



REPUBLIKA HRVATSKA
DRŽAVNI ZAVOD ZA MJERITELJSTVO

KLASA: UP/I-034-03/10-03/05
URBROJ: 558-02-01/1-10-2

Zagreb, 30. ožujka 2010.

Na temelju članka 20. stavka 1. Zakona o mjeriteljstvu ("Narodne novine" broj 163/03, 194/03 i 111/07), članka 96. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine" broj 47/09), i članka 8. stavka 1. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila ("Narodne novine" broj 82/02), u povodu zahtjeva tvrtke Libra tehničar d.o.o; II Praćanska 6/a; Zagreb, za tipno ispitivanje mjerila, ravnatelj Državnog zavoda za mjeriteljstvo izdaje

RJEŠENJE O ODOBRENJU TIPRA MJERILA

1. Odobrava se tip mjerila:
 - vrsta mjerila: neautomatska elektromehanička vaga
 - tvornička oznaka mjerila: T32.. i T71...
 - proizvođač mjerila: Ohaus Corporation
 - mjesto i država proizvodnje mjerila: New Jersey, SAD
 - službena oznaka tipa mjerila: HR M – 3 – 1261
2. Mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja mogu se podnositi na ovjeravanje.
3. Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina.
4. Podaci o tehničkim i mjeriteljskim značajkama mjerila iz točke 1. ovog rješenja, prilog su ovom rješenju i čine njegov sastavni dio.

Obrazloženje

Tvrtka Libra tehničar d.o.o; II Praćanska 6/a; Zagreb, podnijela je ovom Zavodu, 22. veljače 2010. godine, zahtjev za tipno odobrenje mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja. Uz zahtjev je priloženo tipno odobrenje: EC type approval certificate br. T5980, izdano od NMI-a, Notified bodyja br. 0122 i uzorci mjerila.

Tipno odobrenje za mjerila iz točke 1, ovog tipnog odobrenja izdano je od inozemne ustanove koju je država ovlastila za poslove zakonskog mjeriteljstva i udovoljava zahtjevima propisanim Pravilnikom o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila, članak 11 ("Narodne novine" broj 82/02).

Slijedom navedenog odlučeno je kao u izreci ovog tipnog odobrenja.

Uputa o pravnom sredstvu

Protiv ovoga rješenja nije dopuštena žalba, ali se može pokrenuti upravni spor tužbom Upravnom sudu Republike Hrvatske u Zagrebu, u roku 30 dana od primitka ovoga rješenja

Upravna pristojba po tarifnom broju 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine" broj 3/96) u iznosu od 20,00 kn i 50,00 kn naplaćena je od podnositelja zahtjeva i poništena na zahtjevu.

Prilog: kao u tekstu (8 str.)

RAVNATELJ:



mr. sc. Krešimir Buntak

Dostaviti:

1. Libra tehničar d.o.o; II Praćanska 6/a; Zagreb,
2. OMP - PJ Zagreb, PJ Osijek, PJ Rijeka, PJ Split,
3. Pismohrana, ovdje,
4. Glasilo Zavoda

1. Opći podaci

Podnositelj zahtjeva: Libra tehničar d.o.o; II Praćanska 6a; 10000 Zagreb
Proizvođač mjerila: Ohaus Corporation; 19a Chapin Road; Pine Brook; NJ07058; SAD
Vrsta mjerila: neautomatska elektromehanička vaga sa ili bez polužnog sistema
Tvornička oznaka mjerila: T32... i T71...
Službena oznaka tipa: HR M-3-1261

2. Opis mjerila

Ovim tipnim odobrenjem odobravaju se vage tipa T32XW, T32ME, T32MC, T71P i T71XW razreda točnosti (III). To su industrijske digitalne elektromehaničke vage s automatskim ravnotežnim položajem, s neautomatskim funkcioniranjem, koje se sastoje od elektroničkih upravljačko – pokaznih uređaja tipa T32XW, T32ME, T32MC, T71P i T71XW i mjerne platforme.

Elektronički upravljačko – pokazni uređaj vrši obradu i prikaz digitalnog mjernog signala iz mjerne platforme.

Primijenjena mjerna platforma određuje mjeriteljske karakteristike vage.

Vaga može biti s pravokutnom platformom, viseća kolosječna, zidna, ugrađena na viličar, ili za vaganje sadržaja spremnika.

3. Elektronički upravljačko – pokazni uređaj

Elektronički upravljačko – pokazni uređaj vage sadrži elektroničke sklopove potrebne za napajanje vage, elektroničke sklopove za prikazivanje rezultata vaganja iz mjene platforme, tipkovnicu za unos podataka, sklopove za pohranu podataka i pokazni uređaj.

Napon napajanja elektroničkih upravljačko - pokaznih uređaja je 110 ... 240 V / 50 Hz, 9 - 12 V_{DC}, ili iz punjivih ili suhih baterija 6 V_{DC}.

Razlika između uređaja T32ME i T32MC jest u tipu pokazivača – E LED pokazivač i C LCD pokazivač.

3.1 Osnovne značajke T... elektroničkih upravljačko - pokaznih uređaja

- Određivanje stabilnosti ravnotežnog položaja;
- Indikacija stabilnosti ravnotežnog položaja;
- Indikacija ništičnog položaja;
- Poluautomatski uređaj za namještanje ništice (OIML R 76-1; T.2.7.2.2);
- Uređaj za početno namještanje ništice (OIML R 76-1; T.2.7.2.4);
- Uređaj za održavanje ništice (OIML R 76-1; T.2.7.3);
- Poluautomatski tarirni uređaj za oduzimanje tare (OIML R 76-1; T.2.7.4);
- Kompenzacija gravitacije;
- Pristup mjeriteljskim značajkama putem sklopke na matičnoj ploči;
- Indikacija značajnih smetnji;
- Kontrola pokazivača;
- Mogućnost pokazivanja i drugih veličina osim primarnih;
- Izbor mjernih jedinica (2.1);
- Mogućnost rada kao vaga razvrstavalica (više/manje);
- Način rada za brojanje komada;
- Mogućnost kompenzacije linearnosti do 3 točke.

3.2. sučelja

Vaga može biti opremljena sučeljem RS232C putem kojeg se ne može utjecati na mjeriteljske značajke vage, te sučelja nije potrebno zaštićivati.

4. Tehnički podaci

Elektronički upravljačko – pokazni uređaj	T32XW; T32ME; T32MC	T71XW; T71P
Razred točnosti	III	
Maksimalno mjerenje	3 kg – 20000 kg	
Broj ovjernih podjeljaka	$n \leq 6000$	$n \leq 10000$
$e \geq$	0,5 g	
$d =$	e	
Temperaturno područje	- 10 °C ... + 40 °C	

Mjerno područje s vrijednostima max, min, d, e i brojem ispitnih podjeljaka treba odabrati u skladu sa zahtjevima Pravilnika o mjeriteljskim i temeljnim zahtjevima za neautomatske vage (NN 1/05, 11/05 i 42/07), dodatka I, točaka 2. i 3.

5. Mjerne platforme i mjerni pretvornici sile

Mjerna platforma vaga T... može biti izrađena od nekorodirajućeg čelika, ili je čelična konstrukcija s epoksidnim premazom ili s pocinčanom površinom.

Mjerna platforma sadrži mjerne pretvornike sile (1 ili više MPS), a može sadržavati pojačala mjernog signala, A/D pretvornike mjernog signala i sklopove za obradu i prijenos digitalnog signala u elektronički upravljačko pokazni uređaj. Prijamnik tereta može biti smješten direktno na mjerni pretvornik sile, ili se sila s prijarnika tereta prenosi na mjerni pretvornik sile preko sistema poluga.

5.1. Odobreni mjerni pretvornici sile

Mjerni pretvornik sile služi za pretvaranje sile uzrokovane masom na prijarniku tereta u električni signal koji se dalje obrađuje.

Bilo koji mjerni pretvornici sile tipa rastezne mjerne trake mogu se koristiti ako imaju odgovarajuću izjavu o sukladnosti (OIML R60) ili test izvješće prema EN45501. Izjava ili izvješće moraju sadržavati oznake tipova mjernih pretvornika sile, neophodne podatke o mjernom pretvorniku sile, posebne zahtjeve za instalaciju, te odobrene načine prijenosa sile, prema WELMEC uputi 2.4.

6. Natpisi i oznake

Na vagu se moraju postaviti slijedeći natpisi i oznake.

- 1) tvrtka ili znak proizvođača
- 2) tip vage / oznaka platforme
- 3) razred točnosti
- 4) službena oznaka tipa vage
- 5) serijski ili tvornički broj vage / broj platforme
- 6) mjerno područje "od ... do ..." ili "Min ... Max ..."
- 7) ispitni podjeljak ($e = \dots$) ili podjeljak ($d = \dots$)
- 8) temperaturno područje rada
- 9) nazivni napon i nazivna frekvencija izvora napajanja

Pored pokazivača rezultata moraju se ponoviti podaci min, max, e i d, ukoliko nisu riješeni programski, te se ispisuju na pokazivaču.

7. Postupak ovjeravanja vage

Vage se ovjeravaju u skladu s Pravilnikom o mjeriteljskim i temeljnim zahtjevima za neautomatske vage (NN 1/05, 11/05 i 42/07).

8. Način žigosanja vage i zaštite od neovlaštena pristupa

Vagu se na odgovarajući način mora zaštititi od neovlaštena pristupa komponentama, koje korisnik ne smije rastavljati niti podešavati, te godišnjim ovjernim žigom ovjeriti ispravnost vage. Ovjera ispravnosti vage vrši se postavljanjem godišnjeg ovjernog žiga – naljepnice na uočljivo mjesto kućišta elektroničkog upravljačko – pokaznog uređaja, tako da ne ometa niti jednu funkciju vage.

Vaga se zaštićuje žicom i olovnom plombom na za to predviđenim mjestima. Spojna kutija vage također se zaštićuje žicom i olovnom plombom ili zaštitnim žigom u obliku naljepnice.

Prije zaštićivanja vage potrebno je prekontrolirati opciju „LFT“ (legal for trade) u izborniku i položaj sklopke LFT na matičnoj ploči.

Kontrola programske opcije „LFT“ vrši se na slijedeći način:

1. Pritisnuti i držati tipku „MENU“
2. Nakon otvaranja izbornika, pronaći i ući u izbornik „SETUP“
3. U izborniku „SETUP“ pronaći opciju „LFT“ i postaviti ju na „ON“ položaj
4. Pritiskom na tipku „MENU“ izaći iz izbornika
5. Isključiti vagu i odspojiti napajanje

Na matičnoj ploči sklopka LFT mora biti u poziciji ON.

9. tipovi vaga i način zaštite

9.1. vage grupe T32...

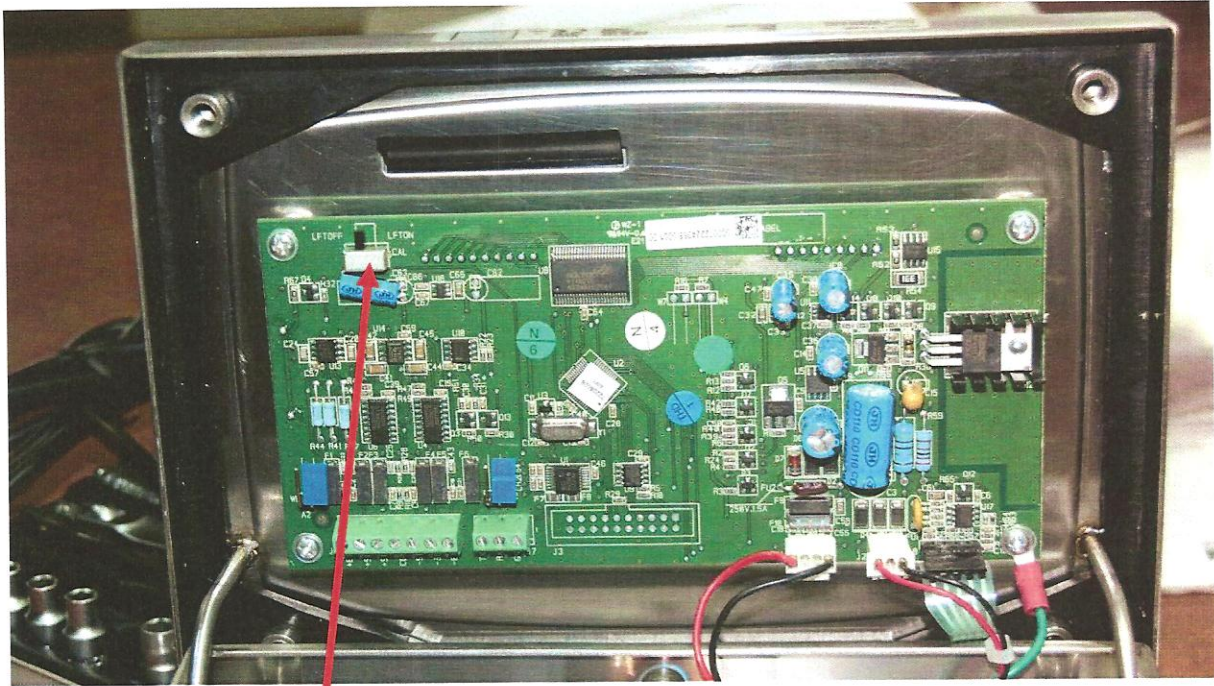


Izgled EPU T32MC i T32ME

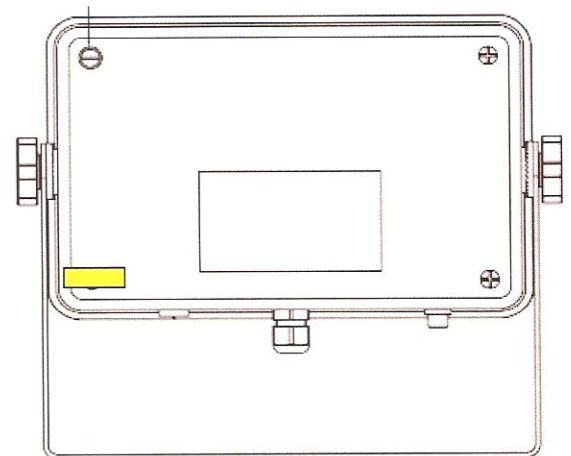


Izgled EPU T32XW

9000



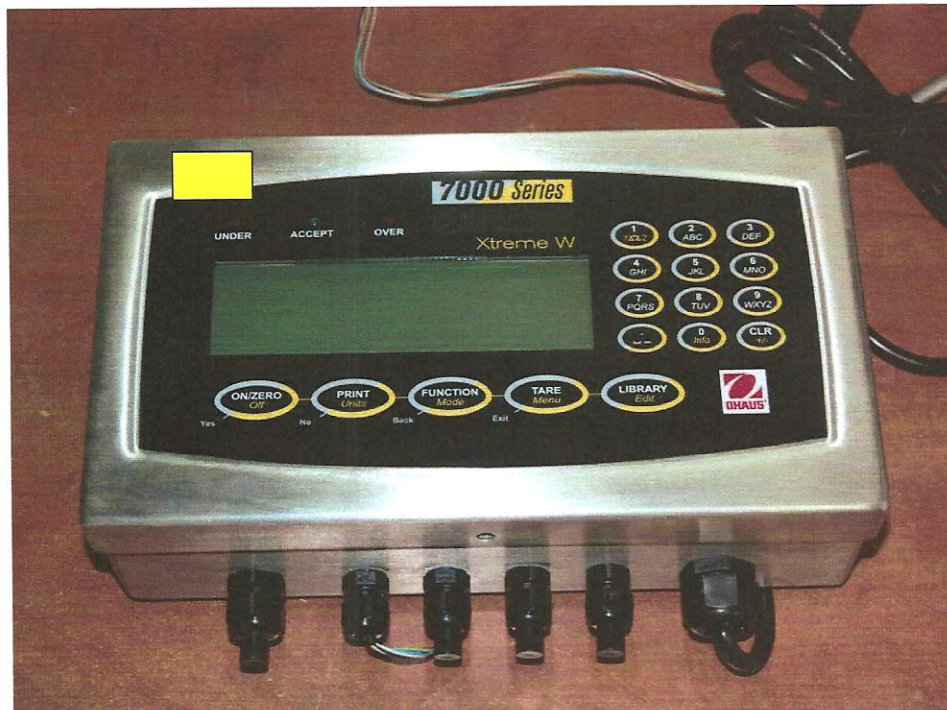
Položaj sklopke LFT na matičnoj ploči



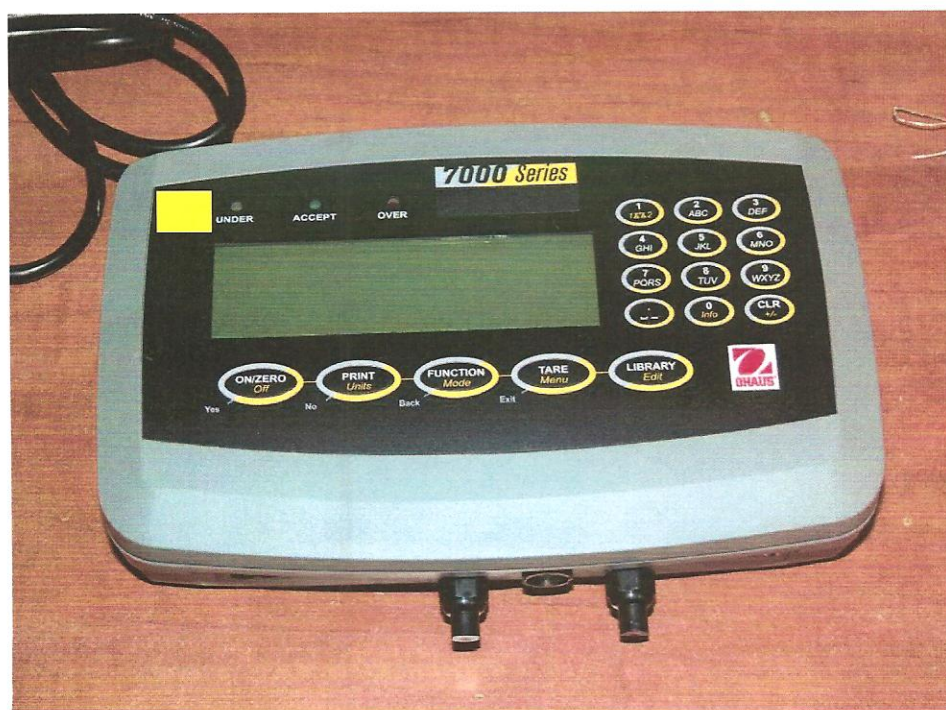
Način zaštite vage T32XW i T32M.. Osim zaštitnim žigom u obliku naljepnice, zaštitu vage T32M. moguće je zaštititi žicom i plombom na način kako se zaštićuje vaga T32XW.

Peer

9.2. vage grupe T71..

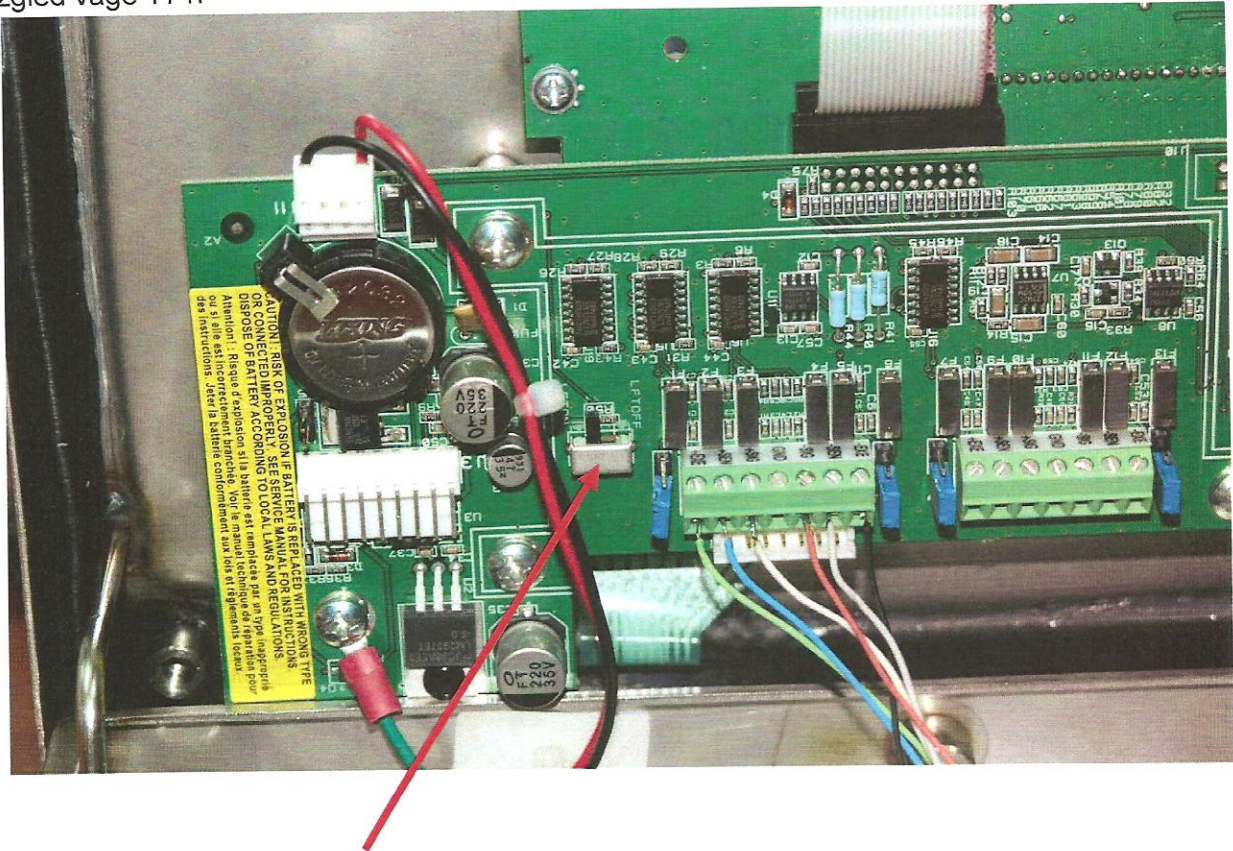


Izgled vage T71XW

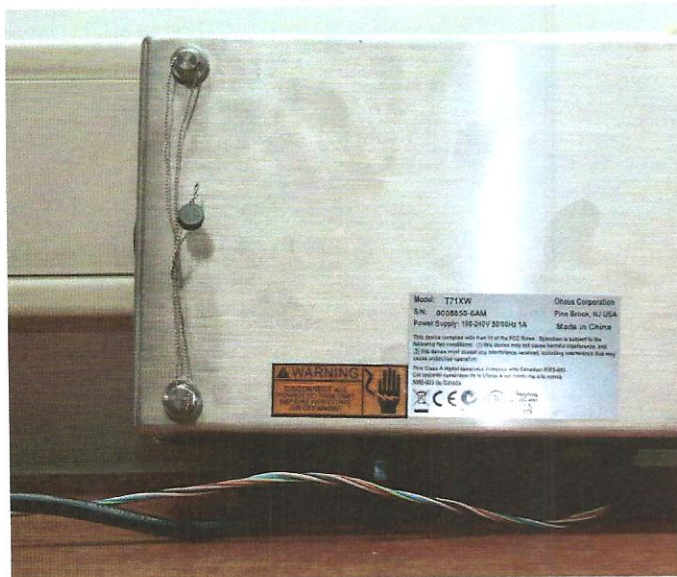


Priloženo

Izgled vage T71P



Položaj sklopke LFT na matičnoj ploči.

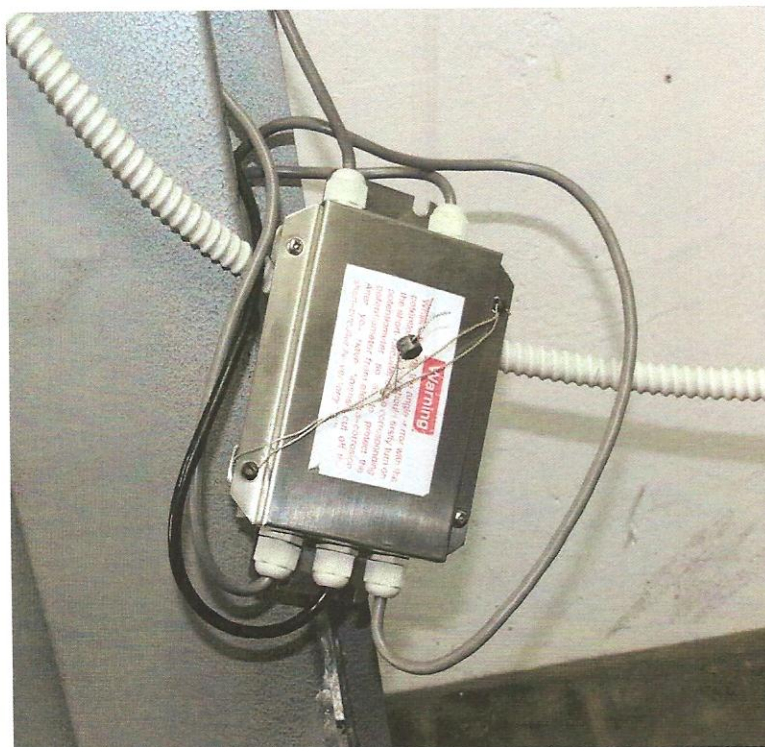


Način zaštite vage T71XW i T71P.

Fey



Izgled vage T71XW s pravokutnom platformom.



Način zaštite spojne kutije platforme. Umjesto žice i plombe, tamo gdje uvjeti upotrebe vage omogućavaju, moguće je koristiti i zaštitni žig u obliku naljepnice

F...